

ALTUGLAS

Vetro acrilico fuso

FRESATURA - TERMOFORMATURA - PIEGATURA

I pannelli Altuglas sono lastre termoplastiche trasparenti (disponibili anche opaline, colorate, fumé,...) e rigide. Questo materiale è disponibile in diverse qualità (ad esempio, migliore trasmissione della luce, agenti chimici e atmosferici), ma è anche riciclabile al 100%. Grazie al suo processo di produzione, questo materiale può essere utilizzato per molte applicazioni. La sua trasmissione luminosa, migliore di quella del vetro, consente un'ampia gamma di utilizzi... l'unico limite è la vostra immaginazione! Tutti questi vantaggi e tutte le possibilità di applicazione fanno di questo prodotto il materiale ideale per molte applicazioni.



INFORMAZIONI PER
decoratori
tecnici pubblicitari
stampatori digitali
design e pubblicità
e agenzie pubblicitarie
espositori
produttori di stand
fiere e mostre
decoratori di POS
produttori di insegne
modellisti
prototipisti

-  Comunicazione visiva
-  Parabrezza
-  Layout del POS
-  Pannelli
-  Visualizzazioni
-  Barriere antirumore
-  Segni
-  Mobili
-  Stand fieristici
-  Promozione
-  Decorazioni per finestre

Specifiche tecniche

Proprietà	Metodo di prova	Unité	Valeur
Densità	DIN 53479		1.19
Resistenza alla trazione a 23°	DIN 53455	MPa	76
Modulo di elasticità a 23°	DIN 53455	MPa	3300
Allungamento a rottura a 23°	IDIN 53455	%	6
Sollecitaz. di frattura (flessione)	DIN 53455	MPa	130
Resistenza all'urto (Charpy)	DIN 53453	KJ/m2	12
Res. allo snervamento pressione	DIN 53454	MPa	130
Espansione lineare	DIN 52328	mm/m	0.065
Conducibilità termica	DIN 52612	W/m/°C	0.17
Temperatura massima di esercizio		C°	85
Formatura a caldo			Molto buono
Piegatura			Molto buono
Laminazione			Molto buono
Incollaggio			Molto buono
Resistenza agli attacchi chimici			si
Classe Fuoco	DIN 4102 (D) NFP 9250 (F)		B2 M4
Ampia gamma di colori e strutture			



LAVORAZIONE

Può essere segato, fresato, forato, taglio a getto d'acqua, incisione.



FORMATURA

Può essere piegato, piegato, formato a caldo o a freddo, incollato.



STAMPA VERNICIATURA LAMINAZIONE

Laminazione..

Tolleranze

EN 7823.1 (+/- 0.4 + (0.1 x s))

Spessore della piastra	In tutte le direzioni	assoluto in mm
3 mm	2%	+/- 0.6
4 mm	2%	+/- 0.8
5 mm	2%	+/- 1.0
6 mm	2%	+/- 1.2
8 mm	2%	+/- 1.6
10 mm	2%	+/- 2.0
12 mm	2%	+/- 2.4